

複合環境試験装置

機器の概要

航空機や自動車等の輸送機械の部品やこれらに搭載される電子機器に対し、運用時に受ける振動や熱ストレスを模擬した環境条件を与え、部品や機器の耐久性・信頼性を評価する装置です。

主な仕様

- ・加振力: 40kN
 - ・試験周波数範囲: 3Hz~2kHz
 - ・温度範囲: -55°C~+180°C
 - ・槽内寸法: W1300×D1300×H1000(mm)
 - ・対応規格
- (1) 航空機搭載機器: RTCA/DO-160D、JIS W 0812
 - (2) 包装貨物輸送試験: JIS Z 0232
 - (3) 電気・電子一衝撃試験: IEC60068-2-27

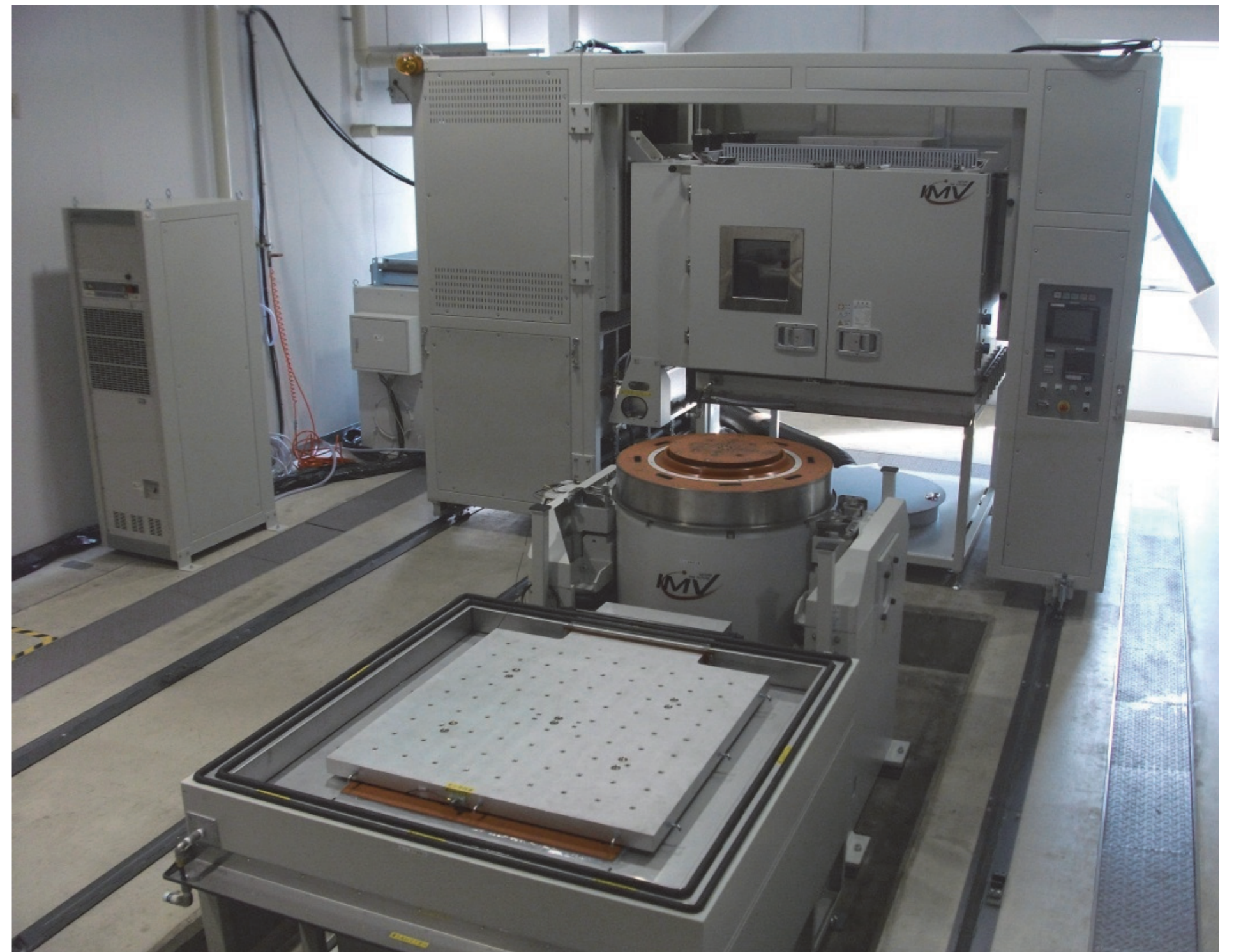
活用事例

- ・航空機搭載用電子機器等の**精度・信頼性評価**
- ・自動車等の輸送機械部品の**振動耐久評価**
- ・長距離輸送中の**製品や梱包材における
損傷等の評価**

<試験例>

製品及び梱包材の振動試験

- ・輸送時の振動を想定した加振を行い、製品及び梱包材の耐久性を評価できます。



メーカー: IMV(株)
型式: i250/SA5M



—発信します 明日を拓く 確かな技術—



栃木県産業技術センター

Industrial Technology Center of Tochigi Prefecture

